

YAMAWA

- 螺絲攻種類：直溝槽型
- 內螺紋種類：(M公制牙)
- 螺絲攻材質：HSS
- 適用內螺紋等級：ISO2(6H)
- 螺絲攻精度等級：5HX(M1.4以下).6HX
- 切刃部牙數：#2(5牙). #3(1.5牙)

YAMAWA 汎用型HSS 直溝絲攻HT-I



HT-I 螺絲攻特點

一般合金工具鋼材(SKS)製之手用絲攻有不耐磨耗之缺點，HT-I螺絲攻主要改以耐磨耗之高速鋼材(HSS)所製成，絲攻牙部以滾壓成形；且頸部採加強設計，除有一般HSS材螺絲攻之耐磨特點外也兼具SKS材螺絲攻抗折力較佳之特性，是極適合在一般攻牙機械或專用機械上使用。

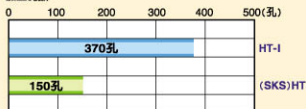
加工壽命比較表

下圖是汎用型直溝絲攻(HT-I)與一般SKS直溝絲攻在相同條件狀況下之加工壽命測試比較表；汎用型直溝絲攻壽命約為SKS直溝絲攻壽命之2.5倍

加工條件

- 被 削 材：S50C 13mm厚
- 尺 寸：M6X1
- 下 孔 徑：5.0mm
- 切削條件：8.3m/min
- 使用機械：直立式攻牙機
- 切削油劑：不水溶性切削油

加工孔數





HT-1

(單位：mm)

尺寸	精度	全長 L	牙部長 l	首下長 ll	柄徑 d	四角部 K	溝數 F	
M1.4×0.3	5HX	34	7	-	3	2.5	3	
M1.6×0.35	6HX	36	8	-	3	2.5	3	
M1.7×0.35	6HX	36	8	-	3	2.5	3	
M2×0.4	6HX	40	8	-	3	2.5	3	
M2.3×0.4	6HX	42	9.5	-	3	2.5	3	
M2.5×0.45	6HX	44	9.5	-	3	2.5	3	
M2.6×0.45	6HX	44	9.5	-	3	2.5	3	
M3×0.5	6HX	46	9	14	4	3.2	3	
M4×0.7	6HX	52	11	17	5	4	3	
M5×0.8	6HX	60	13	22	5.5	4.5	3	
M6×1	6HX	62	15	26	6	4.5	3	
M8×1.25	6HX	70	19	36	6.2	5	3	
M10×1.5	6HX	75	23	38	7	5.5	4	

台灣彌滿和股份有限公司

彌滿和亞洲股份有限公司

TEL : 03-5973735

FAX : 03-5973736

